808

ARDEX CEMENTO, S.A.

ARDUR IFS
INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM

Mortero autonivelante para la creación de suelos continuos en zonas industriales.

Con Efecto ARDURAPID.

De secado muy rápido.

En base cemento.

Para espesores a partir de 5 mm.

Autonivelante.

Sin fisuras incluso en capas gruesas.

Nivelación y renovación de superficies industriales y comerciales.

Bombeable.

Transitable a las 3 horas.

Muy resistente.

Rápida puesta en servicio.

Empresa certificada según
ISO 9001:2000 por LRQA

Registro nº E202150

ARDEX CEMENTO, S.A.
Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18
Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)
Internet: http://www.ardex.es - E-mail: ardex@ardex.es

ARDUR IFS INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM

Mortero autonivelante para la creación de suelos continuos en zonas industriales.

Campo de aplicación:

Nivelación y renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámicos y otros.

Creación de superficies para la colocación de revestimientos cerámicos, piedra natural y otros revestimientos.

Creación de solera en sectores industriales y comerciales, sellada con revestimiento de protección, Ardex Coat.

Sólo en interiores.

Características:

Polvo a base de cementos especiales y plastificantes con buena capacidad de dispersión y rellenos especiales.

Mezclado con agua se obtiene un mortero suave, autonivelante y bombeable, el cual es trabajable 1/2 hora y transitable en 2 horas.

El mortero seca y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores. Las imprimaciones pertinentes se realizarán siguiendo las instrucciones de la ficha técnica del ARDION 51.

Sobre soportes densos y no porosos se aplicará la imprimación ARDIPOX 2000 con sembrado posterior de arena de cuarzo.

El soporte deberá permanecer siempre seco.

Modo de empleo:

En un recipiente limpio se vierte agua limpia y se añade el polvo, removiendo fuertemente con un agitador, hasta obtener un mortero homogéneo y fluido.

La relación de mezcla es de 4 3/4 - 5 1/4 l. por 25 kg.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre 18-20°C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen el tiempo de trabajabilidad.

El mortero se extiende fácilmente y se alisa sin llagas.

Espesores de capa:

Sobre pavimentos de hormigón, soleras de cemento y soportes lisos no porosos, a los cuales se les haya aplicado un puente de unión a base de ARDIPOX 2000 arenado, se puede aplicar un espesor de capa de hasta 50 mm de ARDUR IFS.

Sobre soportes de anhidrita (preparados según hoja informativa BEB) se puede aplicar una capa continua de ARDUR IFS de hasta 10 mm de espesor.

En espesores superiores a 10 mm hasta un máximo de 20 mm deberá alargarse el ARDUR IFS con arena.

Material de mezcla		Relación de mezcla	
Lavado	**Granulometría**	**Mortero**	**Material de mezcla**
Arena	0-4 mm	1,0 parte	0,3 partes
Arena	0-8 mm.	1,0 parte	0,3 partes

Trabajar el ARDUR IFS a temperaturas superiores a los 5°C. La capa superficial tiene que ser protegida de un secado demasiado rápido por la acción del sol y las corrientes de aire.

Obras pequeñas: En un recipiente de unos 50 l. de capacidad verter de 10 a 10,5 l. de agua limpia. Con la ayuda de un mezclador eléctrico se mezclan 50 kg.= 2 sacos de ARDUR IFS hasta obtener un mortero sin grumos y homogéneo.

Obras grandes: Para el bombeo del mortero son apropiadas las bombas helicoidales, cilíndricas o continuas que sean capaces de impulsar 20-40 l. de mortero por minuto.

Si se aplica el mortero alargado con arena, se deben lubrificar las mangueras con una mezcla de 1 saco de ARDUR IFS y 8 l. de agua. La utilización de lechada de cemento está prohibida para la lubrificación de las mangueras.

Se debe lavar la máquina y las mangueras si éstas no son utilizadas durante más de 1/2 hora.

Aplicación del mortero:

El mortero ARDUR IFS se puede aplicar con patín extendedor y alisar con llana de alisado.

En pequeñas superficies, sobre las cuales se necesite una planimetría para colocar un revestimiento, se efectuará una nivelación con ARDUR K 15 sobre el ARDUR IFS fresco en fresco. En grandes superficies se efectuará el mismo procedimiento, habiendo dejado secar previamente el ARDUR IFS y habiendo realizado una imprimación con ARDION 51 diluido con agua 1:3.

Elaboración de capas útiles en ámbito industrial y comercial:

La capacidad de carga del soporte, sea solera de cemento (ZE 30- ZE 50) u hormigón (B 25 - B 35) tiene que ser resistente a la carga.

El soporte debe de ser tratado mediante granallado o fresado a fin de eliminar impureza, agentes separadores, zonas superficialmente disgregadas y acumulación de aglutinantes. Estas superficies preparadas se tienen que imprimar con ARDION 51 diluido con agua 1:1. En ciertos casos podría ser necesario una imprimación con ARDIPOX 2000 con sembrado de arena.

ARDUR IFS es resistente a la carga, tal y como está asignado en la parte 1 de la correspondiente hoja de trabajo AGI A 12 de “Pavimentos industriales”, para soleras de cemento con solidez de clase ZE 30-ZE 50 sin carga de arrastre.

Recomendaciones:

ARDUR IFS no se puede utilizar en exteriores y en zonas constantemente húmedas.

Advertencia:

Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos.

En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.

Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.

GISCODE ZP 1 = contiene cemento, pobre en cromato.

Datos técnicos

(Según las normas de calidad de ARDEX):

Relación de mezcla:	Aprox. 4 3/4 - 5 1/4 litros de agua para 25 kg. de polvo, lo que corresponde aprox. a 1 vol. de agua : 3 3/4 vol. de polvo
Densidad:	Aprox. 1,27 kg./l.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,0 kg./l.
Consumo de material:	Aprox. 1,65 kg. polvo por m^2 y mm
Tiempo de trabajabilidad (+20°C):	Aprox. 1/2 hora.
Sellado de protección con ARDEX-COAT:	Después del vertido del mortero hasta 10 mm: 1 día hasta 30 mm: 3 días hasta 50 mm: 7 días
Resistencia a la compresión:	Después de 1 día aprox. 14 N/mm^2 Después de 7 días aprox. 20 N/mm^2 Después de 28 días aprox. 32 N/mm^2
Resistencia a la flexotracción:	Después de 1 día aprox. 3,8 N/mm^2 Después de 7 días aprox. 5,8 N/mm^2 Después de 28 días aprox. 9,0 N/mm^2
Dureza Brinell:	Después de 1 día aprox. 60 N/mm^2 Después de 7 días aprox. 65 N/mm^2 Después de 28 días aprox. 90 N/mm^2
Apropiado para ruedas:	Sí.
Envasado:	Sacos de 25 kg. netos
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.
Tiempo abierto:	Aprox. 25 minutos (a 20°C)

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos.

Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Enero de 2004.